

## Umweltlösungen individuell gedacht

Die DELTA Umwelt-Technik GmbH ist seit 1994 ein **verlässlicher und kompetenter** Partner für maßgeschneiderte Lösungen im Bereich der Umwelttechnik. Wir verfügen über umfangreiche Erfahrungen bei der **Eliminierung umweltbelastender Schadstoffe aus Flüssigkeiten, Gasen und Feststoffen**. Zu wirtschaftlich günstigen Bedingungen werden überzeugende Dekontaminierungsleistungen bei verschiedenartigsten Belastungen erreicht.

### LEISTUNGEN

Schwerpunktmäßig **liefern und betreiben** wir Anlagen zur **Wasser- und Prozesswasseraufbereitung**, die wir technisch und wirtschaftlich optimal an Ihre Aufgabenstellung anpassen können. Zusätzlich bieten wir Lösungen zur **Abluftreinigung** sowie zur **Altlastensanierung**. Wir optimieren Wasserkreisläufe in der Produktion und setzen anlagentechnische Lösungen betriebssicher um. Dadurch können Rohstoff-, Entsorgungs- und Energiekosten signifikant gesenkt werden.

Unsere langjährige Erfahrung in der Wasseraufbereitung spiegelt sich im **modularen Aufbau** unserer Anlagen wider. Somit ist eine **hohe Flexibilität** gegenüber Änderungen der Betriebsparameter gewährleistet. Als ein unabhängiges, inhabergeführtes Unternehmen ist es für die DELTA Umwelt-Technik GmbH möglich, **optimale Lösungen** für Probleme in der Wasser- und Luft- und Bodenbehandlung zu entwickeln. Unsere Stärke liegt dabei in der individuellen Auswahl und Beurteilung der passenden Aufbereitungsmethode und der genauen Dimensionierung dieser. Durch intensive F&E hat die DELTA Umwelt-Technik GmbH **innovative Verfahren** entwickelt, patentiert und erfolgreich eingesetzt. Dadurch können zu wirtschaftlich günstigen Bedingungen überzeugende und kundenspezifische Lösungen angeboten werden. Qualität und Sicherheit haben bei unseren Leistungen höchste Priorität. Um dieses zu erfüllen, sind wir ein nach dem Wasserhaushaltsgesetz (WHG) und DIN EN ISO 9001:2015 zertifizierter Fachbetrieb und arbeiten zum Bau ATEX-zugelassener Anlagen eng mit dem TÜV Berlin / Brandenburg für alle Belange des Explosionsschutzes und der Druckbehälterprüfung zusammen.

### SCHWERPUNKTE

- Projektentwicklung
- Anlagenbau und -betrieb
- Projektmanagement
- Prozesswasseraufbereitung und Optimierung
- Engineering
- Grundwasserreinigung



**Grundwassersanierungsanlage  
in Erkner, bei Berlin**



**OXI-PURE®-Verfahren zur  
katalytischen Nassoxidation,  
ehemalige Kokerei Zwickau**



**Textilabwasserneutralisation  
mittels Rauchgas in Sri Lanka**